

Требования к допечатной подготовке макетов (брошюры)

ОСОБЕННОСТИ МНОГОСТРАНИЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

- Многостраничные брошюры отличаются друг от друга способом сборки. Под каждый вид – свои требования к безопасным полям, выпускам под обрез и количеству полос.
- Макет должен быть сверстан постранично. Последовательность - от первой страницы обложки до последней страницы обложки. Размер документа (1 страницы) равен размеру готового изделия с припусками.

ВАЖНО! Помимо учета в макетах технологий сборки (припуски и безопасные поля), необходимо учитывать все технологические требования к подготовке макетов, как в листовой полиграфии. ([ссылка на страницу](#))

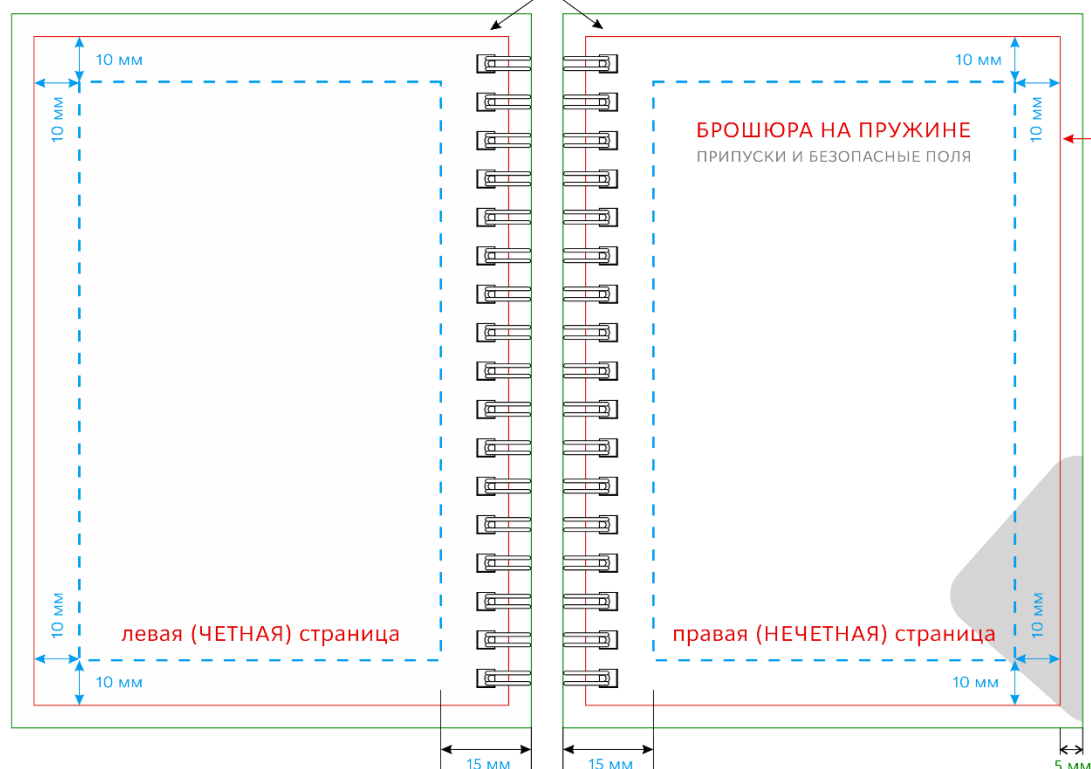
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- **Выпуски под обрез – не менее 5 мм со всех сторон.**

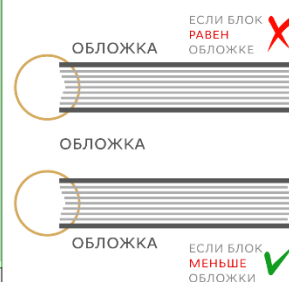
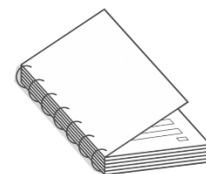
БРОШЮРЫ ПОД ПРУЖИНУ

- Безопасные поля:
 - внешнее безопасное поле – 10 мм.
 - внутреннее поле под пружину – 15 мм (8 мм на перфорацию и 7 мм безопасная область).При верстке нужно учитывать расположение корешка на левых и правых полосах.
- Размер блока должен быть на 2 мм меньше обложки по стороне пружины. (пружина слева, значит уменьшаем по горизонтали размер блока, пружина сверху – уменьшаем по высоте блок). Готовый размер определяется по обложке.

Важно учитывать расположение корешка в зависимости от четности страниц



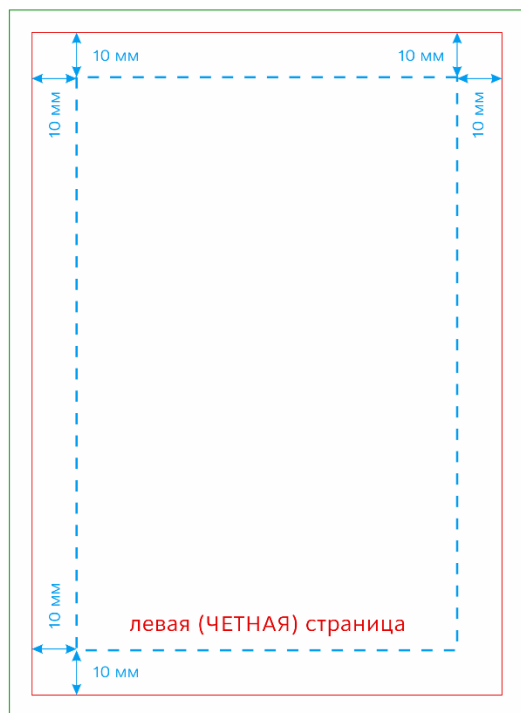
Размещайте текст или изображения в безопасном поле. Все, что должно быть напечатано в край должно быть вынесено за готовый размер в выпуски под обрез - продолжение изображения за линией реза (по 5 мм).



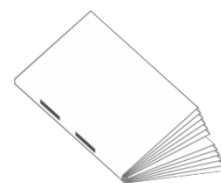
БРОШЮРА ПОД СКРЕПКУ

- Безопасные поля: внутренние и внешние поля по 10 мм.
- Число страниц должно быть кратно 4. Минимальное количество полос блока – 4.
- Размер обложки совпадает с размером внутреннего блока.

ВАЖНО! Нежелательно делать цветные плашки с границей в корешке. Допустимое отклонение биговки – 0,5 мм, часть плашки может оказаться видна при развороте на другой странице.



Размещайте текст или изображения в безопасном поле. Всё, что должно быть напечатано в край должно быть вынесено за готовый размер в выпуски под обрез - продолжение изображения за линией реза (по 5 мм).



ЧЕМ БОЛЬШЕ КОЛИЧЕСТВО СТРАНИЦ И ТОЛЩЕ БУМАГА, ТЕМ ХУЖЕ ЗАКРЫВАЕТСЯ ВАШЕ ИЗДЕЛИЕ

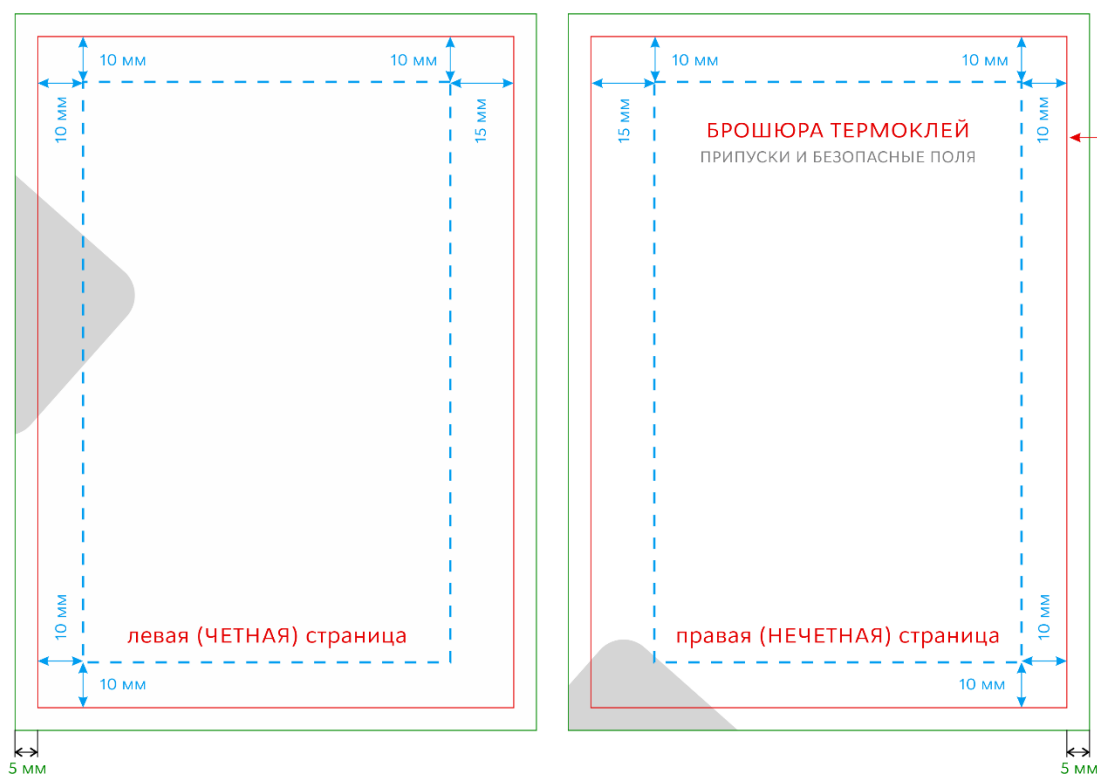
МАКЕТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИСЛАН ПОСТРАНИЧНО

5 мм

БРОШЮРА КБС (ТЕРМОКЛЕЙ В МЯГКОЙ ОБЛОЖКЕ)

- Безопасные поля:
 - внешнее безопасное поле – 10 мм.
 - внутреннее поле под корешок – 15 мм (10 мм на корешок и 5 мм безопасная область на раскрытие книги).При верстке нужно учитывать расположение корешка на левых и правых полосах.
- На первой и последней странице блока необходимо добавить белую полосу в корешке толщиной 6 мм (под склейку с обложкой)
- Перед началом верстки обложки необходимо узнать у менеджера толщину корешка, чтобы учесть его в макете. Обложка предоставляется отдельно от блока, с учетом толщины корешка и выпусков под обрез. Также внутри обложки необходимы белые полосы по 6 мм. Размер обложки (без учета корешка) должен совпадать с размером внутреннего блока.

ВНУТРЕННИЙ БЛОК МАКЕТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИСЛАН ПОСТРАНИЧНО

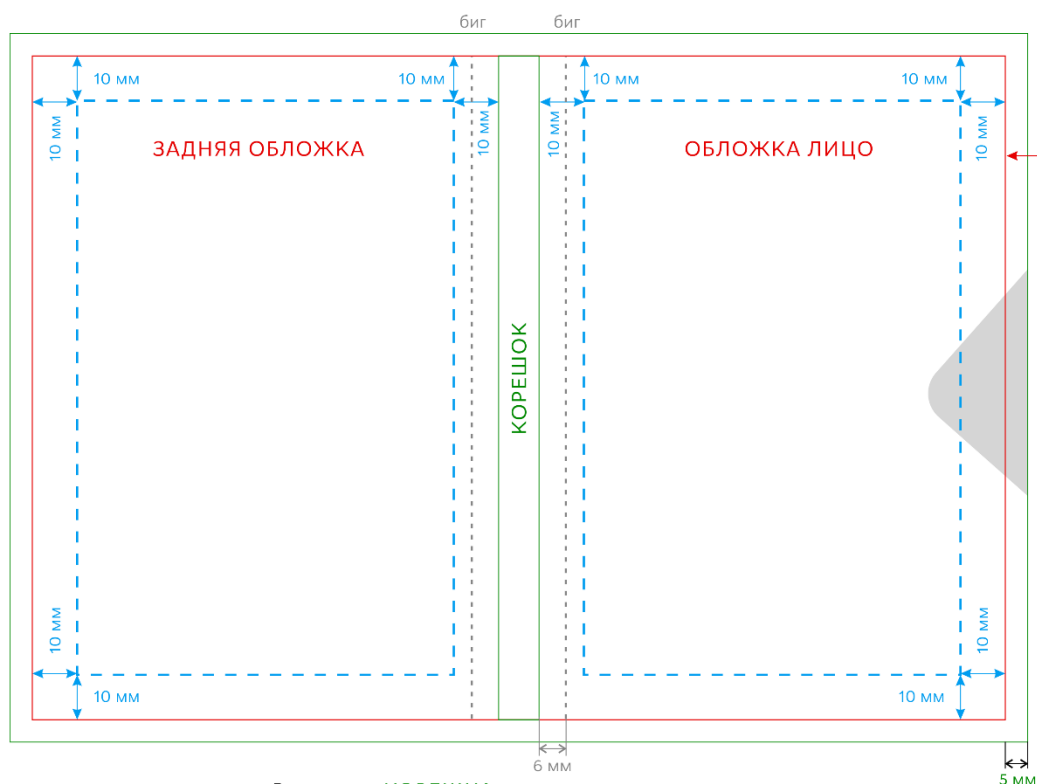


Размещайте текст или изображения в безопасном поле. Всё, что должно быть напечатано в край должно быть вынесено за готовый размер в выпуск под обрез - продолжение изображения за линией реза (по 5 мм).

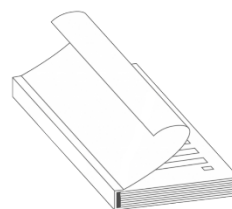


ПРИ ТЕРМОКЛЕЕВОМ СКРЕПЛЕНИИ РАСКРЫТИЕ ИЗДЕЛИЯ НЕВЫСОКОЕ. ЭТО НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ ПРИ ВЕРСТКЕ МАКЕТА И ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РАЗВОРОТНЫХ ИЛЛЮСТРАЦИЙ.

ВНЕШНЯЯ СТОРОНА ОБЛОЖКИ
(должна быть в сборе с корешком)



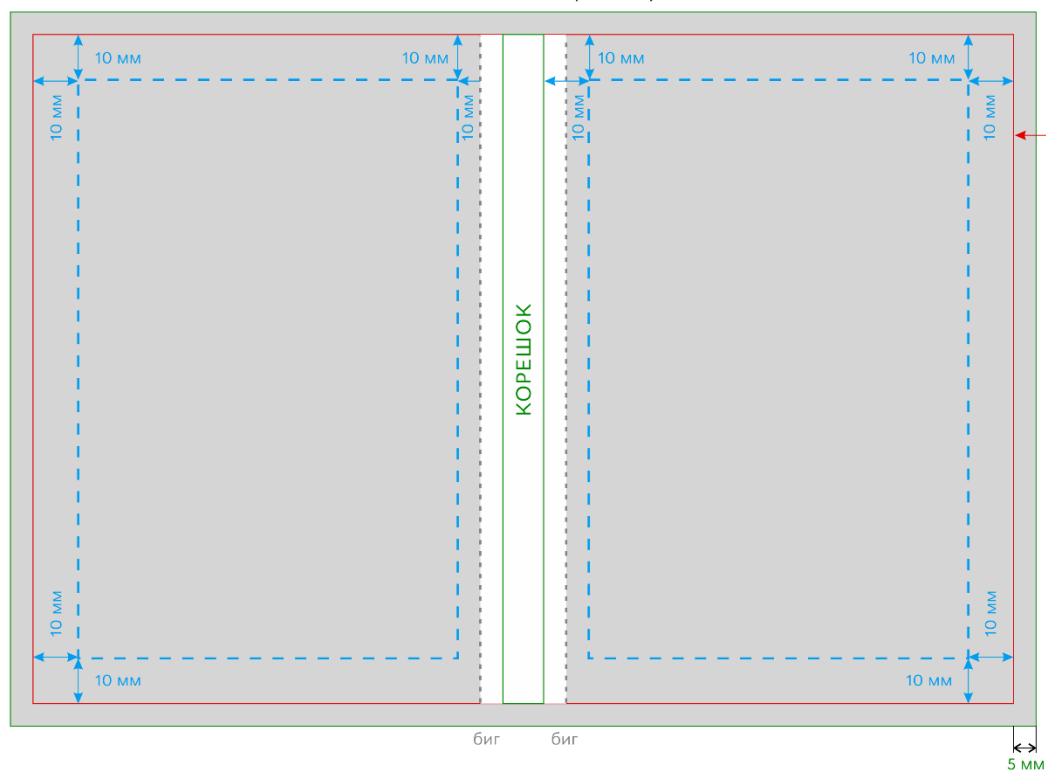
Размещайте текст или изображения **в безопасном поле**. Всё, что должно быть напечатано в край должно быть вынесено **за готовый размер в выпуски под обрез** - продолжение изображения за линией реза (по 5 мм).



НА ОБЛОЖКЕ НЕОБХОДИМО КОМПОЗИЦИОННО УЧИТЫВАТЬ БИГОВКИ СГИБА (ПО 6 ММ ОТ КОРЕШКА) ПРИ ВЕРСТКЕ МАКЕТА.

Величина **КОРЕШКА** уточняется у менеджера (или можно приблизительно рассчитать исходя из средних толщин бумаги).

ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА ОБЛОЖКИ
(должна быть в сборе с корешком)



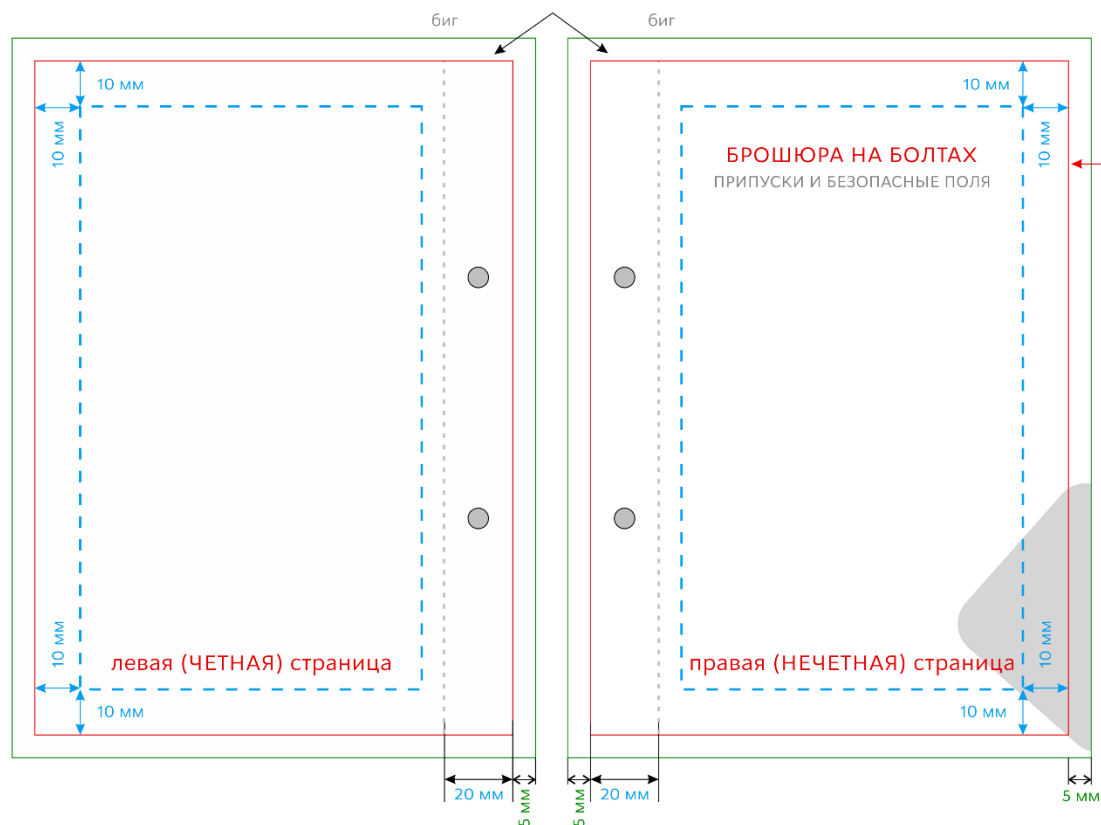
Размещайте текст или изображения **в безопасном поле**. Всё, что должно быть напечатано в край должно быть вынесено **за готовый размер в выпуски под обрез** - продолжение изображения за линией реза (по 5 мм).

С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ОБЛОЖКИ **КОРЕШОК И ОБЛАСТЬ ПО 6 ММ ОТ НЕГО** ДОЛЖНЫ БЫТЬ БЕЗ ЗАПЕЧАТКИ, ТАК КАК ПРИКЛЕИВАЕТСЯ К ВНУТРЕННЕМУ БЛОКУ БРОШЮРЫ.

БРОШЮРА НА БОЛТАХ

- Безопасные поля:
 - внешние безопасные поля – 10 мм.
 - внутреннее поле под болты – 25 мм (20 мм на болты и 5 мм безопасная область).
- При верстке нужно учитывать расположение корешка на левых и правых полосах.

Важно учитывать расположение корешка в зависимости от четности страниц



Размещайте текст или изображения в безопасном поле. Всё, что должно быть напечатано в край должно быть вынесено за готовый размер в выпуск под обрез - продолжение изображения за линией реза (по 5 мм).

